



Vysoký výkon
Priemyselné a komerčné mazadlá

SWEPCO
201

Multi-Purpose Gear Lube

(UNIVERZÁLNY PREVODOVÝ OLEJ)

- *Dokonalé mazanie pri účinku mimoriadneho tlaku*
- *Odolné voči dynamickému-rázovému zaťaženiu a opotrebovaniu*
- *Vysoko účinné adhezívne / kohezívne aditívum zabraňuje deštrukcii kvality klznych-mazaných plôch pri studenom štarte*

SWEPCO 201 Univerzálny prevodový olej prvotriednej kvality, ktorý svojim zložením zabezpečuje dokonalú kvalitu mazania a chladenia v rôznych a náročných prevádzkových podmienkach. Ovplyvňuje čistotu, obmedzuje opotrebovanie, prevádzkovú životnosť, má tepelnú stabilitu a odolnosť voči korózii čo je požadované pre priemyselné prevodovky a rozvodovky u zariadení so spotrebou energie - PTO. Je vyrobený z najjemnejších parafínových základnov s pridaním aditív vrátane vysoko účinného aditíva LUBIUM od SWEPCO, ktoré zabraňuje opotrebovaniu.

Vynikajúca mazacia schopnosť a pevnosť - kompaktnosť vrstvy oleja na trecích plochách redukuje trenie, prevádzkové teploty a opotrebovanie náročne zaťažených prevodoviek.

Predlžuje intervaly výmeny oleja, redukuje množstvo použitého oleja, predlžuje životnosť zariadenia a súčiastok, znižuje náročnosť na údržbu,



Potrebnú a neprekonateľnú ochranu ťažko namáhaných priemyselných a komerčných prevodoviek zvládnete použitím SWEPCO 201 - univerzálny prevodový olej.

predlžuje dobu prevádzky a **významne redukuje nároky na energiu** - to sú významné výhody, ktoré poskytujú prevodový SWEPCO 201.

SWEPCO 201 – ako to funguje

Nasleduje niekoľko spôsobov, ako sa môže aplikovať SWEPCO 201:

- ťažko zaťažené priemyselné rýchlostné prevodové skrine, drviče a mlyny kameňa a uhlia, prevodovky striasacích sít, dopravné pásy, žeriavy, ložiská rezača kartónov, prevodovky obrábacích strojov, prevodovky pretlačacích strojov, aerátory ložísk, miešače a ručné prevodovky aj diferenciály v rôznych druhoch dopravy, stavieb, v baníctve, ťažobných prácach, v piliarskych závodoch, poľnohospodárskych a automobilových zariadeniach. Veľmi dobre sa hodí na použitie pre mazanie reťazí, lán, valcov, puzdiel, šupátok, čapov a vačiek.



Charakteristika	Výhoda
Parafinovaná základná látka (High VI Paraffinic Base Stock)	<input type="checkbox"/> Umožňuje rovnomernejšiu viskozitu pri rôznych teplotách <input type="checkbox"/> Pomáha zdokonaľovať oxidáciu pri vysokej teplote a tepelnú stabilitu <input type="checkbox"/> Lepšie vlastnosti tečenia pri nízkych teplotách znižuje opotrebenie pri suchom štarte pri nízkych teplotách <input type="checkbox"/> Predlžuje prevádzkovú životnosť
LUBIUM - aditívum	<input type="checkbox"/> Zvyšuje účinok ďalších aditív a základnej látky <input type="checkbox"/> Vytvára ochrannú vrstvu na pohyblivých častiach a eliminuje predčasné opotrebovanie
Inhibitor oxidácie	<input type="checkbox"/> Redukuje zahusťovanie oleja chemickými procesmi a kontamináciou
Inhibitor hrdzavenia a korózie	<input type="checkbox"/> Vytvára chemickú väzbu s povrchom, ktorá zabraňuje napádaniu a vnikaniu vlhkosti a kyslých látok do povrchov
aditívum Proti - omedzujúce penenie	<input type="checkbox"/> Môže znížiť prevádzkovú teplotu oleja o 14 - 24 °C. Disperziou peny a uvoľnením zachyteného tepla
Olejnate aditívum	<input type="checkbox"/> Vytvára olejový film na povrchu čím zlepšuje mazanie
Inhibitor opotrebovania	<input type="checkbox"/> Znižuje trenie a opotrebovanie <input type="checkbox"/> zabraňovať kontaktu kovu na kov/suché trenie/
Aditívum pre mazanie pri vysokom tlaku	<input type="checkbox"/> Zvyšuje pevnosť vrstvy oleja mazacích plôch a tým získava schopnosť odolať mimoriadnym tlakom/vytlačenie oleja z mazaných plôch/
Adhezívne/kohezívne aditívum	<input type="checkbox"/> Umožňuje prenos oleja na mazané plochy po súkolesí za studena a vráti sa späť do mazacieho systému keď prevodová skriňa dosiahne prevádzkovú teplotu. <input type="checkbox"/> Zabraňuje suchým štartom
Pour Point Depressant Additive	<input type="checkbox"/> Olej získava lepšie tokové vlastnosti pri nízkej teplote <input type="checkbox"/> Znižuje opotrebovanie pri použití pri nízkych teplotách
Aditívum na zlepšenie indexu viskozity	<input type="checkbox"/> Pri vysokej teplote dochádza k stenčeniu a pri nízkej teplote k zahusteniu - zväčšeniu hrúbky olejového filmu
Aditívum na obmedzenie chvenia Diferenciálu	<input type="checkbox"/> Znižuje veľkosť chvenia diferenciálu
Šetrí energiu	<input type="checkbox"/> Zvýšená olejovitosť vytvára stálu tenkú vrstvu oleja na zníženie trenia na dôležitých kovových súčiastkach, čím znižuje spotrebu energie asi o 30%
Dlhá životnosť	<input type="checkbox"/> Dlhšie cykly výmeny oleja znižujú množstvo odpadového oleja
Univerzálne zloženie	<input type="checkbox"/> Znižuje chyby pri inventúrach a chyby mazania a šetrí náklady

Typické fyzikálne vlastnosti

ISO.....	150	220	320	460	680	1000
SAE.....	80w90	90	-	140	-	250
AGMA.....	4	5	6	7	8	8a
Hustota,@60°F, Ibs/gal.....	7.41	7.45	7.48	7.55	7.70	7.72
Hustota,@60°F, kg/L.....	(0.889)	(0.891)	(0.898)	(0.906)	(0.924)	(0.963)
Viscosita, cSt, @ 40 o C.....	156	231	339	449	692	994
Viskozita, cSt, @ 100°C ..	15.7	20.5	27.6	31.1	42.0	53.0
Index viskozity.....	103	104	109	99	101	101
Bod tuhnutia °F (°C) ...	-13 (-25)	-9 (-23)	3 (-16)	5 (-15)	18 (-8)	21 (-6)
Bod vzplanutia °F (°C)	400 (204)	405 (207)	415 (213)	560 (293)	560 (293)	560 (293)
Farba	modrá	modrá	modrá	modrá	modrá	modrá

Charakteristiky výkonu

Timken OK Load, Lbs. (ASTM D2782)	70
Four-Ball Wear, Scar Diameter, MM (ASTM D4172)	0.28
Load Carrying, High Speed Shock Loading (ASTM L-42)	
% Drážky ozubeného prevodu	
Prstencový pohon	0
Prstencový zotrvačnik	9
Pastorkový pohon	0
Pastorok zotrvačnika	12
Tepelná stabilita @ 325°F, 163°C (preťažený ASTM L-37)	
Hrebeň	žiadne
Drvenie	žiadne
Lak	žiadny
Chemická korózia, Náprava/strata váhy (BT-10), Mg.	
Strata hmotnosti	
Oceľ	0.2
Hliník	0.9
Mosadz	0.9
Korózia medeného pásika @ 212°F	1a

Technické charakteristiky

AII AGMA špecifikácie* API GL-5* API MT-1* SAE J2360*MIL-PRF-2105E*USS 224* Mack Trucks Inc.GO-J, Rockwell-Standard 0-76, Cincinnati Milacron, Clark MS-8, White Motors MS00 16, John Deere J11D, Ford M2C 105A, M2C 108C, M2C 154A ako aj International Harvester, Eaton a Fuller špecifikácie, špecifikácie európskych a japonských výrobcov prevodoviek* Autorizácia od USDA a Agri-Canada pre použitie v uzavretých mazacích systémoch v potravinárskych závodoch a v závodoch na výrobu nápojov.

Kompatibilita tesnenia -objem % zmena	
Nitril @ 257°F,257°C, 168 hodín	2
Polyakrylát@257°F,257°C, 168 hodín	2.1
Fluoroelastomer@320°F, 168 hodín	0
Penový test (ASTM D892)	
Sekvencia I	0/0
Sekvencia II	0/0
Sekvencia III	0/0
FZG Stupne minimálneho prepúšťania	12+
Test ochrany pred hrdzavením (ASTM D665)	
Metóda A	čistý
Metóda B	čistý
Deemulgácia (ASTM D2711)	
Voda v mazive, %	0.5
Voľná voda, ML	83.3
Emulzia, ML	0.1
Demulsification (ASTM D1401)	40/40/0